

## 金属化光纤组件产品

**光纤组件**是金属化光纤和金属套管组合后形成的一种产品。

### ● 用途

用于各类有源、无源器件的耦合、定位焊接以及光纤与外壳之间的气密封装。

### ● 特点

光纤与套管之间采用 280℃ 的 Au/Sn 焊料密封焊接，套管用可伐或纯镍材料制成，便于激光焊接。气密部分可承受 180℃ 的二次焊接温度，从而解决了光纤、套管与管壳之间的金属化密封问题。

### ● 标准产品

1、一级镍管光纤组件



2、二级镍管光纤组件



3、小型二级镍管组件

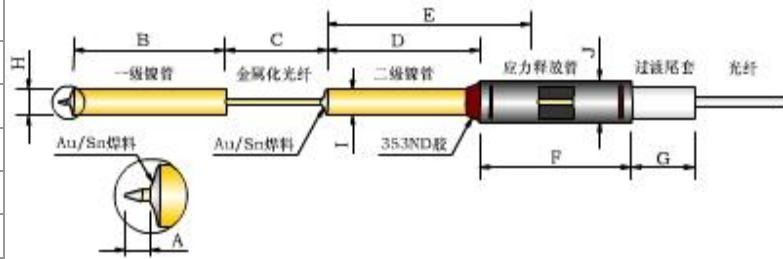


### ● 参数

一级镍管光纤组件	
A	客户要求±0.5mm
B	客户要求±0.5mm
C	B+2mm(镍管总长)
D	5.8±0.2mm(标准)
E	客户要求±1mm
F	φ0.85±0.02mm(标准)
G	φ1.3±0.05mm(标准)

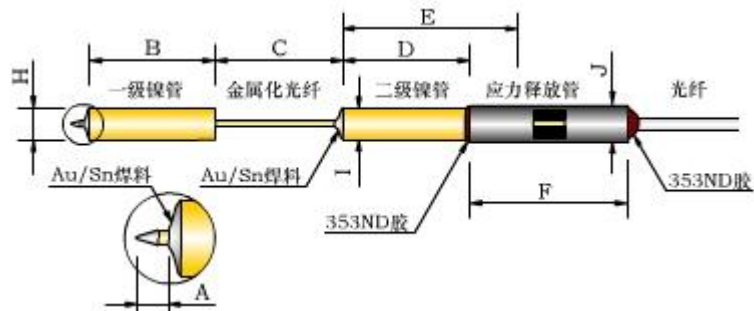
适用于各类结构的接收器件，光开关及全光交换系统。

二级镍管光纤组件	
A	0.3~0.4mm(标准)或客户要求±0.1mm
B	6mm(标准)
C	客户要求±0.5mm
D	7/11±0.5mm(标准)
E	9/11mm(标准)
F	5.8±0.2mm(标准)
G	客户要求±1mm
H	φ0.85±0.02mm(标准)
I	φ0.85±0.02mm(标准)
J	φ1.3±0.05mm(标准)



适用于 14-Pin 双列直插或蝶型管壳结构 LD 组件。

小型二级镍管光纤组件	
A	0.3~0.4mm(标准)或客户要求±0.1mm
B	4mm(标准)
C	客户要求±0.5mm
D	4±0.5mm(标准)
E	6mm(标准)
F	5±0.2mm(标准)
G	φ0.85±0.02mm(标准)
H	φ0.85±0.02mm(标准)
I	φ1±0.05mm(标准)



适用于 8-Pin 蝶型管壳结构 SLD 组件。

参数	
透镜光纤类型	磨锥球面、楔型柱面、斜面精磨、长焦距等透镜光纤。
氦气检漏	<1×10 <sup>-8</sup> atm cc/Sec. He
镀镍层厚度	2~3μm(标准)或 1~10μm(客户要求)
镀金层厚度	0.1~0.2μm
镀层拉力	>10N
尾纤拉力	>10N
工作温度	-40~+85℃
推荐焊接温度	低于 250℃
推荐焊料	Sn/Pb 或其他
连接器类型	FC、SC 或客户要求

● 外形示意图

