

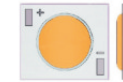
LIMA

羅子強
Sales Manager
S.Z.Mobile: 137-1457-2551
MSN: luoziqiang@hotmail.com
QQ: 107521149

利瑪電子(新加坡)有限公司

Add: 深圳市華強北電子科技大廈A座3908室
Tel: 0755-8836 5152 Fax: 0755-8836 4656
E-mail: lima@limaic.com
Website: www.limaic.com

SHARP



简介纲要

黑胶简介

工艺简介

市场简介

应用简介

COB黑胶分类

按固化方式分：

热胶和冷胶

按亮度分：

亮光胶和亚光胶

按堆积高度分：

低胶和高胶

COB
黑胶

洛德COB黑胶

EP-937 粘度50000cps 工周寿命长（7天） 储存寿命6个月

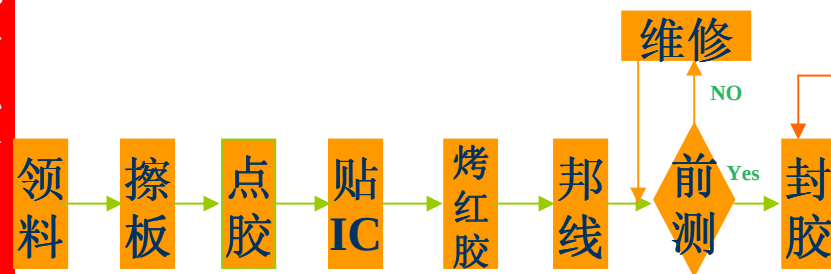
固化：6分钟/150度或12分钟/135度

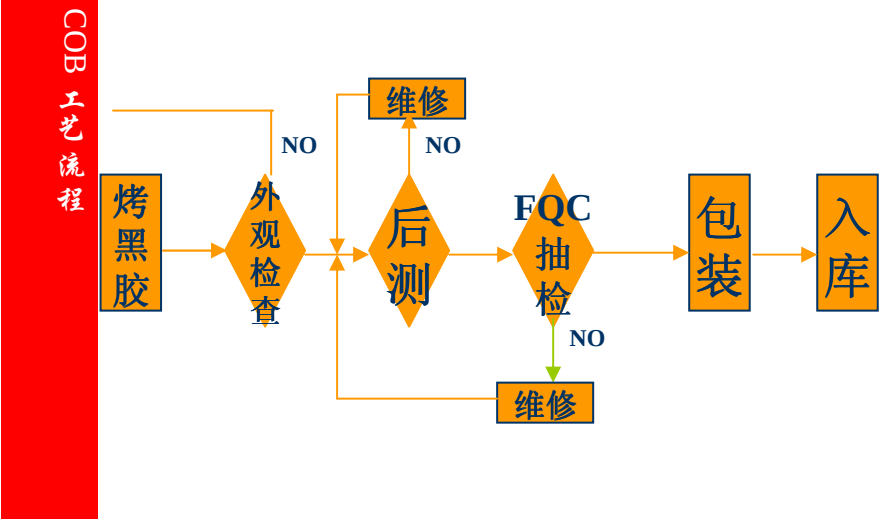
2005年3月16日前由**振基**供应的BE-08、BE-09、BE-03

就是现在洛德公司的EP-937/939/729

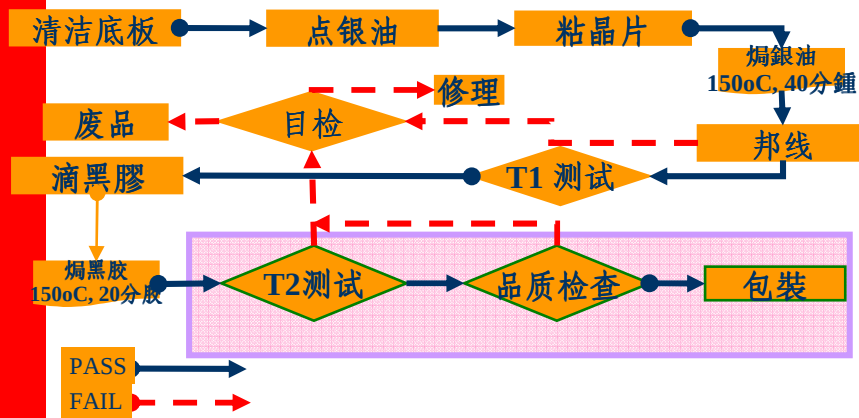
COB 工艺流程

COB工艺流程



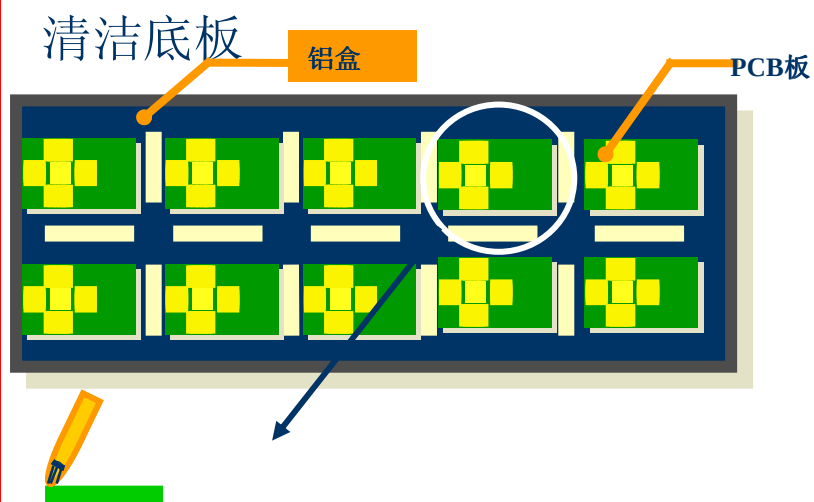


概括流程

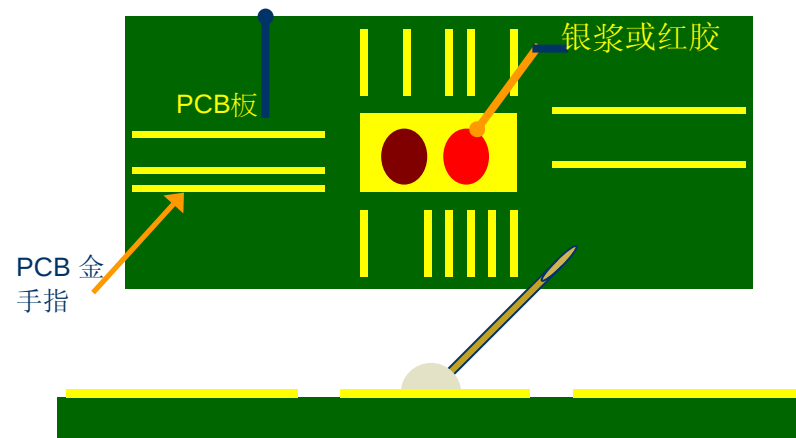


供应原装：夏普 Sharp COB 集成光源 (价优)
QQ:107521149、137-1457-2551、0755-88365152

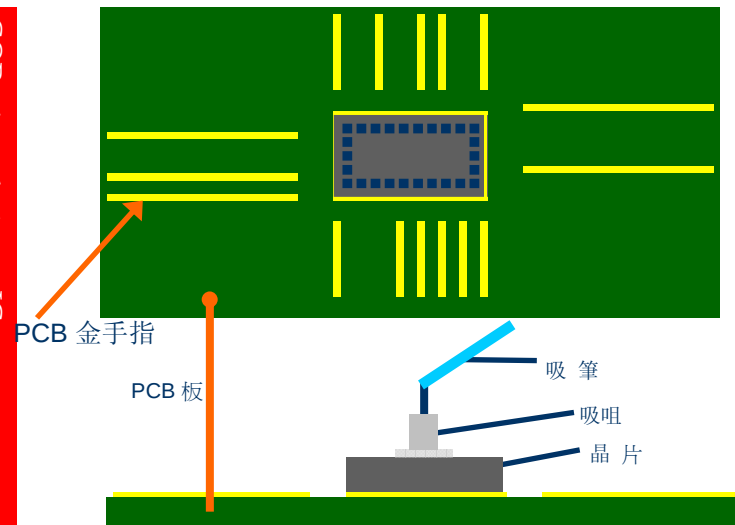
COB 工艺流程—清洁底板



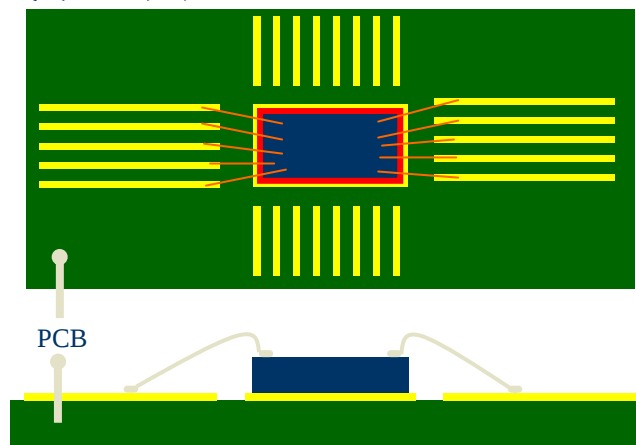
点银浆或红胶



COB 工艺流程—贴IC

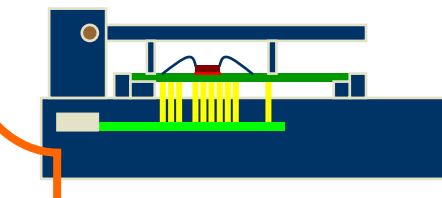
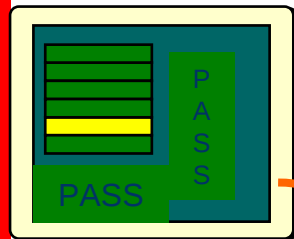


邦线示意图



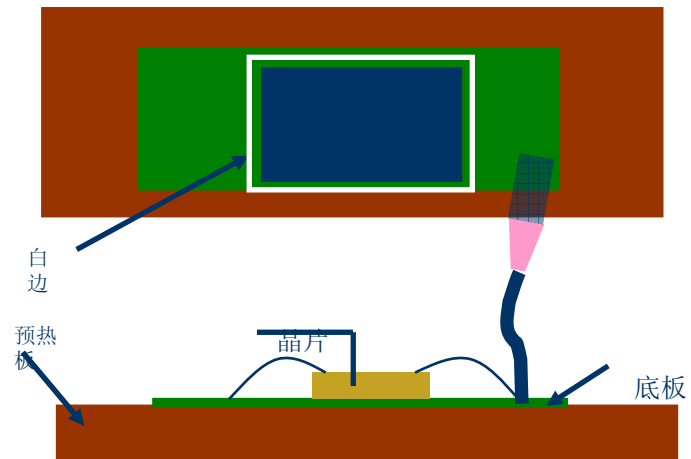
COB 工艺流程—前测

TI 测试

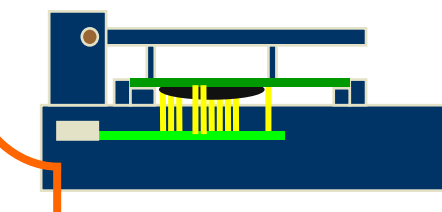
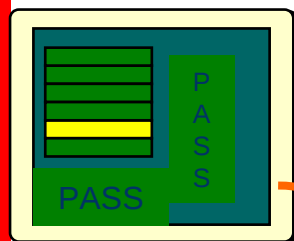


测试积架

滴黑胶



T2 测试



测试积架

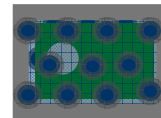
COB 工艺流程—包装

包装



吸塑

或



防静电胶袋

邦线主要参数

物料方面

钢咀

根据邦机供货商，每100,000点或50,000条铝线便要更换钢咀，确保产品的品质

例如我厂每机每天邦5,0000条铝线，那么每机每10天便要更换钢咀了

邦线主要参数

- 晶片表面物质
- 底板表面物质
- ◆ 机器调较
 - 压力
 - 向铝线施予的压力
 - 功率
 - 超声震动的幅度

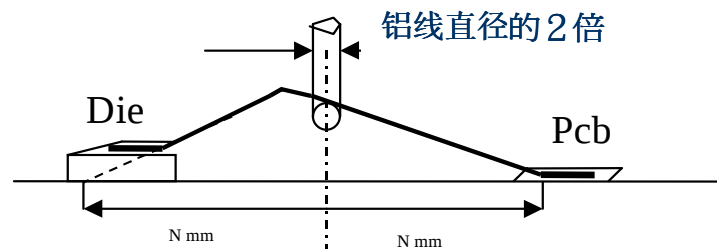
- 弧度
 - 由整段线路的最高点与晶片最高点间的距离
 - 晶片厚度越高，弧度越大
- 熔合时间
 - 铝线与介面互相熔合所需的时间
- 环境
 - 尘粒控制
 - 静电控制

拉力测试

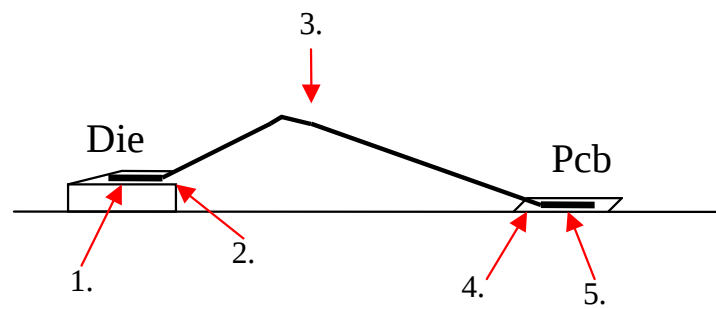
拉力测试

目的

有效的方式去评估焊点的强度



拉力测试



拉力测试

ò 断线点” 1 ”

ò 晶片表面有污秽

ò 参数调较不恰当

ò 断线点” 2 ”

ò 参数调较不恰当

ò 铝线质素

ò 邦线周围有污秽

ò 断线点” 3 ”

ò 铝线质素

ò 铁钩有尖物

ò断线点” 4 ”

参数调较不恰当

铝线质素

邦线周围有污秽

断线点” 5 ”

ò底板表面有污秽

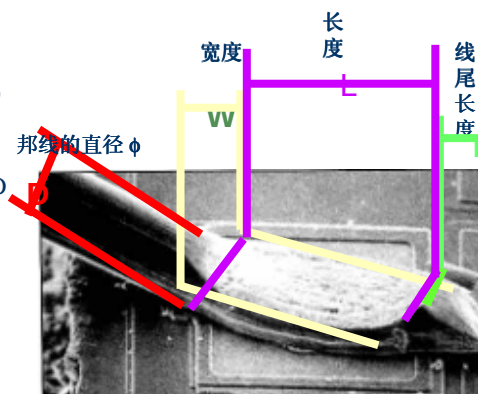
ò参数调较不恰当

可接受邦线的规格

比例

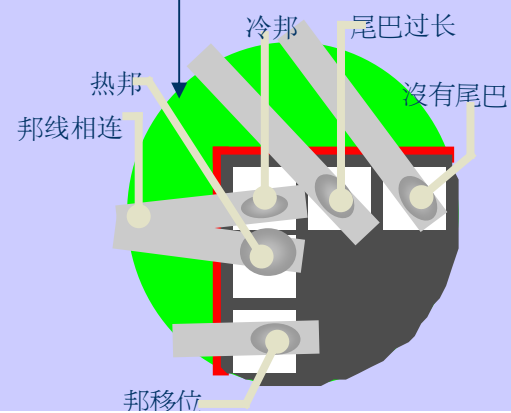
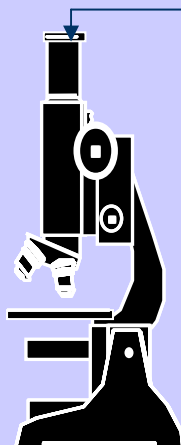
- ASM 标准

- ◆ 宽度(d) = 1.3 - 1.8 ϕ
- ◆ 长度(d) = 2 - 2.2 ϕ
- ◆ 线尾长度(d) = 0.5 ϕ
- ϕ = 邦线的直径



邦线品质检查

邦线品质检查



邦线品质检查（线头）



没有尾巴



尾巴过长

邦线品质检查

邦线品质检查



冷邦



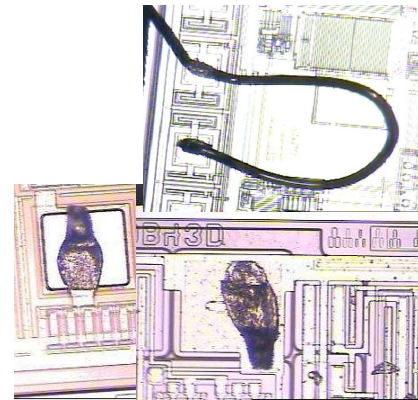
偏位

可接受邦头的出外观

- ◆ 断线.缺线.卷线.断颈



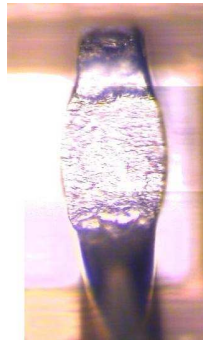
PASS



NG

可接受邦头的出外观

- ◆ 线头,过份邦



PAS
S



NG

处理手法（静电）

提防静电

- 衣服
 - 进入邦定车间内，一定要穿上防尘衣物
- 防静电手带（如在右图）
 - 如需要接触PCB，那就一定要带好防静电手带或是静电手环（不建议使用静电手环）

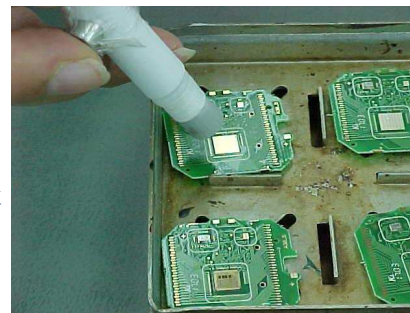


处理手法（贴晶片）

贴晶片

将来料清洁好的PCB(线路板)整齐、同一方向排在铝盘内

滴上红胶（缺氧胶）在需要粘晶片之铜箔内点红胶或银浆，点红胶或银浆点的大小应视铜箔框和晶片的大小尺寸而定。(请勿将红胶或银浆点到需要邦线的PCB铜箔上)



粘晶片是，应注意放置方向，位置，角度。一般要求晶片相对于DIE PAD边沿偏斜角 $<60^{\circ}$ 晶片底平面相对于DIE PAD面的倾斜度 $<3^{\circ}$

处理手法（邦线）

◆ 邦线

- 放置底板时需要注意放板方向小心不要接触晶片的表面



AB520

邦线

邦定好的板应小心不要用手接触邦线如果有漏断线应交给修理维修。

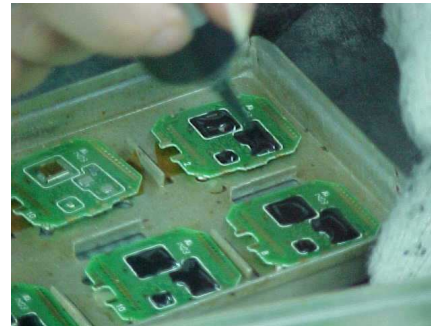


AB559

处理手法（封胶）

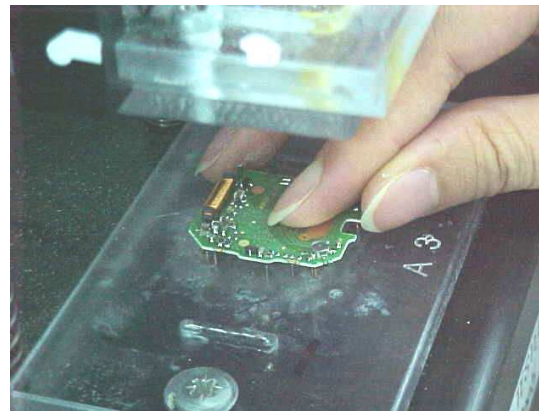
落黑胶

滴黑胶的针咀不能接触到晶片或邦线
黑胶不能过厚 (少于 1.2 mm) (以各公司的产品不同而定)



处理手法（胶后测试）

- ◆ T 測試
 - 对邦定完封胶后的产品进行检验



市场应用

市场应用

电动玩具



沙头角的威明

平湖的旭日

松岗的山打根

番愚的镇泰

。 。 。 。 。 。 。

市场应用

计算器



• 东莞市桥头兴达塑胶电子厂

福建莆田德信电子有限公司

广州市卡西尼电子有限公司

市场应用

学习机



创新诺亚舟电子(深圳)有限公司

[广东步步高电子工业有限公司](#)

上海好记星数码科技有限公司

市场应用



摇控器

深圳市申议实业有限公司

东莞恒涌电子有限公司

飞跃通电子科技（深圳）有限公司

东莞塘厦三局雷默特电子厂

市场应用

电子手表

电子挂钟

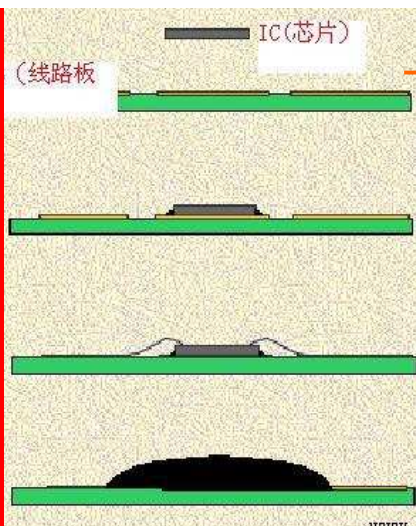
电子贺卡

键盘

。 。 。 。 。 。

邦定机

COB 工艺图解



粘IC

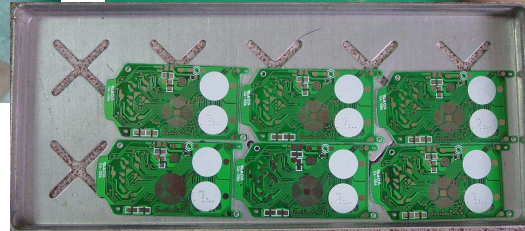
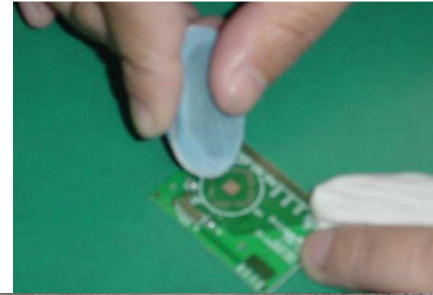
烘烤

邦金线

黑胶

COB 工艺图解——擦板

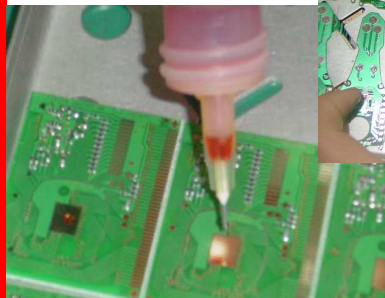
擦板



供应原装：夏普 Sharp COB 集成光源 (价优)
QQ:107521149、137-1457-2551、0755-88365152

COB 工艺图解—擦板—粘IC

点红胶



粘IC

COB 工艺图解——烘烤

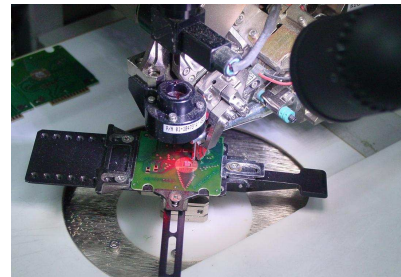
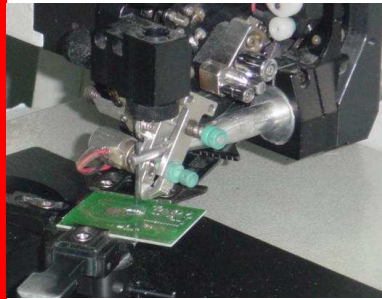
烘烤



供应原装：夏普 Sharp COB 集成光源 (价优)
QQ:107521149、137-1457-2551、0755-88365152

COB 工艺图解——邦线

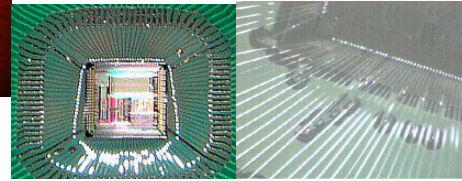
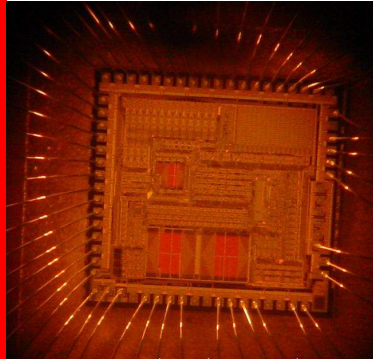
邦线



供应原装：夏普 Sharp COB 集成光源 (价优)
QQ:107521149、137-1457-2551、0755-88365152

COB 工艺图解——邦线

邦线



供应原装：夏普 Sharp COB 集成光源 (价优)
QQ:107521149、137-1457-2551、0755-88365152

COB 工艺图解——前测

前测



供应原装：夏普 Sharp COB 集成光源 (价优)
QQ:107521149、137-1457-2551、0755-88365152

COB 工艺图解——点胶

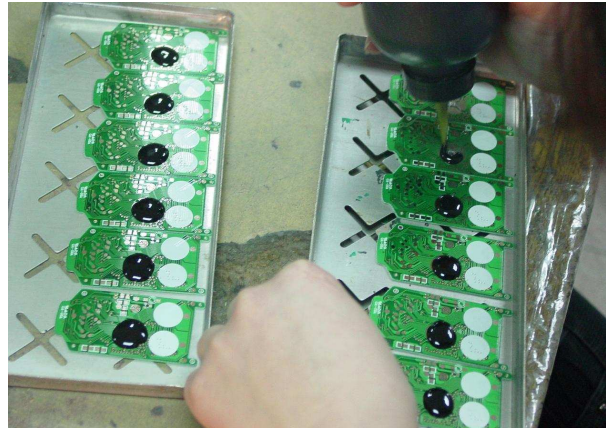
点胶



供应原装：夏普 Sharp COB 集成光源 (价优)
QQ:107521149、137-1457-2551、0755-88365152

COB 工艺图解—点胶

点胶



供应原装：夏普 Sharp COB 集成光源 (价优)
QQ:107521149、137-1457-2551、0755-88365152

烘烤



什么方法可以提高效益

采取什么新工艺
发展趋势。。。

COB 工艺图解—后测—品检

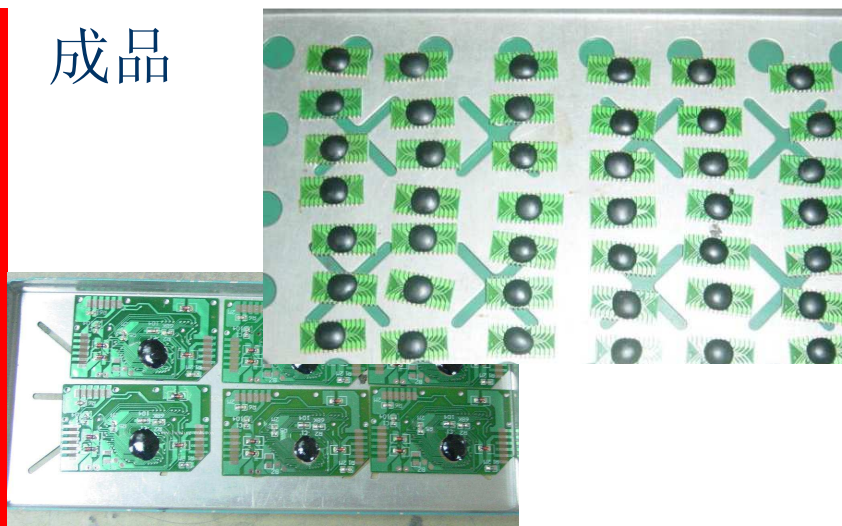
后测



品检

COB 工艺图解—成品包装

成品



供应原装：夏普 Sharp COB 集成光源 (价优)
QQ:107521149、137-1457-2551、0755-88365152

关联产品—设备、工具	编号	设备工具	用 途
	1	邦定机	目前多为ASM的AB520，510,500之类
	2	滴胶机	封胶
	3	针筒或滴胶机	点胶
	4	显 微 镜	检查
	5	检测工装	检查
	6	烘箱	用于邦定胶的固化
	7	真空吸笔	吸取裸片
	8	绘图橡皮	清洁PCB
	9	镜头纸	擦拭镜头等
	10	防静电小刷子	清洁焊盘
	11	铝制托盘	用于封胶后固化
	12	加热台	热胶用
	13	干燥皿	存放裸片

END
Sunyes



供应原装：夏普 Sharp COB 集成光源 (价优)
QQ:107521149、137-1457-2551、0755-88365152